



Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

RO alpha 60 – 400 (incl. EDI module)

Le système d'eau pure « tout-en-un » RO alpha + EDI répond aux normes industrielles les plus élevées pour un approvisionnement fiable en eau pure (type 2) et une sécurité de fonctionnement maximale. Tout dans une armoire peu encombrante - Disponible jusqu'à 400 l/h.



* La photo peut montrer des accessoires

Le système d'eau pure prêt à être raccordé RO alpha a été développé pour produire de l'eau pure de haute qualité de manière économique et la pomper, selon les besoins, pour compléter les étages de laboratoire et les cabinets médicaux, où l'espace est rare.

Les étapes de prétraitement, d'adoucissement et de purification par osmose inverse, un réservoir d'eau pure et une pompe de surpression sont combinés de manière compacte et montés dans une armoire insonorisée.

Le contrôleur numérique affiche et contrôle tous les paramètres de fonctionnement et de performance.

L'eau pure produite par les systèmes est conforme aux normes appropriées telles que ASTM et DIN EN 285 & 15883.

Odémi Sarl

6 rue Brunner 77166 Grisy - France

Tél. : 33.9.62.56.06.27 - Télécopie : 33.1.60.02.58.45

Odémi se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques de ses matériels



Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

Contenu de la livraison

- ✓ Armoire de commande électronique (IP 55) : Pour tous les composants du système avec porte transparente
- ✓ Unité de prétraitement : Charbon actif avec préfiltre 5µm contre le chlore libre et les particules dans l'eau d'alimentation
- ✓ Unité d'osmose inverse : Retient les sels et les impuretés organiques et inorganiques
- ✓ Module EDI : Comme polisseur pour obtenir une eau hautement purifiée (Type 2)
- ✓ Écran tactile 10" : affiche et contrôle tous les paramètres de fonctionnement et de performance.
- ✓ Sonde de pression pour une mesure exacte du réservoir par pas de 1 %
- ✓ Choisissez parmi différentes options pour adapter le système à vos besoins spécifiques :
 - ◆ **Option** Adoucisseur d'eau : Réduction de la dureté de l'eau de ville
 - ◆ **Option** Réserve d'eau pure : Avec contrôle de niveau et accessoires
 - ◆ **Option** Pompe de distribution : Avec pression constante pour réduire le bruit
 - ◆ **Option** UV disinfection, sterile trop plein et sterile vent filter
 - ◆ **Option** Testeur de dureté : protection des membranes d'osmose
 - ◆ **Option** Boucle de distribution

Osmose inverse

- ✓ Recyclage concentré pour un minimum d'eaux usées
- ✓ Cellule de mesure pour la détermination de la conductivité de l'eau pure
- ✓ Tuyauterie en PA, PP et acier inoxydable
- ✓ Électrovannes pour eau brute et rinçage de qualité
- ✓ Pressostat de sécurité pour l'arrêt lorsque la pression de l'eau d'alimentation est trop faible
- ✓ Pompe haute pression pour générer la pression de service avec protection contre la marche à sec
- ✓ Membranes d'osmose inverse avec tube de pression et tous les raccords nécessaires
- ✓ Capteur de pression d'eau de fonctionnement et d'alimentation pour la surveillance du système et le diagnostic des pannes
- ✓ Débitmètres numériques pour surveiller et ajuster le débit de perméat et de concentré
- ✓ Vannes de régulation pour régler la pression de fonctionnement et le débit WCF (taux de production proportionnel)





Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

10" Affichage tactile

- ✓ Commande intuitive et simple via écran tactile
- ✓ Choix de langues (allemand, anglais, français et russe)
- ✓ Valeurs limites réglables (avertissement et alarme) pour toutes les valeurs de fonctionnement
- ✓ Débitmètres numériques et capteurs de pression
- ✓ Diagrammes linéaires pour les valeurs de fonctionnement
- ✓ Carnet de bord
- ✓ Temps restant réglable pour les filtres
- ✓ Code réglable pour l'accès au service
- ✓ Affichage du courant pour l'EDI
- ✓ Temps de rinçage réglable
- ◆ En option : connexion Ethernet et WIFI pour la surveillance à distance
- ◆ En option : interface Modbus-TCP pour toutes les valeurs de fonctionnement
- ◆ En option : rapports d'alarme et rapports d'état par e-mail, y compris des diagrammes linéaires



EDI module

Module EDI intégré à faible consommation d'énergie pour la déminéralisation finale. Approvisionnement fiable en eau de haute pureté sans régénération ni autres interruptions. Aucun produit chimique nécessaire. Coûts d'exploitation les plus bas combinés à une qualité élevée et constante. Vannes de régulation et débitmètres pour régler le débit d'eau pure et de concentré.

Qualité	< 0.2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ typ. 0.055-0.1 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Taux production	90-95 %





Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

Composants optionnels – Désinfection UV (Désinfection à flux continu et/ou réservoir)

LED UVC de haute qualité (sans mercure) avec chambre de circulation brevetée pour une désinfection efficace sans produits chimiques.



Les systèmes de tubes plongeurs UV intégrés ont été spécialement développés pour la désinfection sans produits chimiques de l'eau des réservoirs et cuves de stockage par rayonnement UV. La lumière UV irradie l'eau et les parois du réservoir au-dessus et au-dessous du niveau de l'eau avec un rayonnement UV-C, afin qu'aucun biofilm ne puisse se développer et que l'eau soit désinfectée en permanence.



Composants optionnels – Adoucisseur d'eau en armoire

Cette unité à volume contrôlé adoucit entièrement automatiquement l'eau potable sans fer ni manganèse, comme l'exige la réglementation sur l'eau potable.

Resine volume:	8 liters
Débit fonction:	0,9 m3/h
Capacité échange:	30°HFxm3
Besoin électrique:	220V / 50Hz – 24VAC
ByPass:	Inclus



Composants en option – Adoucisseur d'eau double

Adoucisseur d'eau double haute performance, économique et ultra-compact sans interruption.

Resine volume:	2 x 4,5 litres
Débit fonction:	1,2 m3/h
Pression (Min/Max):	2,5 / 8,5 bar
Capacité échange:	18°HFxm3 (per column)
Besoin électrique:	non





Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

Composants optionnels – Réservoir d'eau pure

Réservoir de stockage pour le stockage de l'eau pure provenant de l'osmose inverse. Fabriqué en PE noir. Construction fermée, carrée et opaque, avec une ouverture de visite de 200 mm pour le nettoyage. Le réservoir est fourni entièrement canalisé et équipé d'un contrôle de niveau pour un stockage entièrement automatique. Des accessoires en option tels qu'une lampe UV, un trop-plein stérile et un filtre d'aération stérile sont disponibles sur demande.

Nominal volume	160 Liter
Materiaa	PE black
Connexions	R 1"
Dimensions	L 705 x P 535 x H 550



Composants optionnels – Trop-plein stérile et filtre d'aération + Absorbeur de CO2

Protection de l'eau pure stockée dans le réservoir contre l'exposition aux micro-organismes, virus et/ou contaminants physiques en suspension dans l'environnement. Il empêche la dégradation de la qualité de l'eau produite

Composants optionnels – Pompe de surpression

Pompe de surpression compacte, entièrement intégrée, auto-amorçante, avec moteur à aimant permanent extrêmement silencieux et refroidissement par eau. Le contrôle de vitesse intégré permet de maintenir une pression parfaite chez les utilisateurs finaux, ce qui signifie que les performances de la pompe augmenteront avec l'augmentation de la demande.

Livré avec une protection intégrée contre la marche à sec.

Liquide pompé	Eau pure
Débit	3 m ³ /h
Hauteur	27 m
Puissance absorbée	550 W
Besoin électrique	200-240 V / 50/60 Hz
Connexions	R 1"





Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

Composants optionnels – Moniteur de dureté

Arrêt automatique de l'unité d'osmose inverse en cas de dépassement de dureté. Pour le fonctionnement, ni eau ni produits chimiques ne sont consommés.

Composants optionnels – Circulation cyclique

Circulation cyclique réglable pour le raccordement d'une boucle avec électrovanne inox, surveillance de conductivité et de pression

Besoins en eau

Qualité eau alimentation	Eau potable acc. to DIN 2000
Conductivité at 25°C	< 2000µS/cm
Chlore	< 0.01 mg/l
Fer et manganese	each < 0.05 mg/l
CO ₂	max. 15 mg/l
SiO ₂	max. 10 mg/l
pH	4 to 11

Spécifications de l'eau pure

Performance at 10°C	60, 120, 180, 300 or 400 l/h
Elimination	> 99 % ions, germs and bacteria
Qualité eau pure (avec EDI module)	< 0.2 µS/cm typ. 0.055-0.1 µS/cm
Taux de production	up to 75 % (ajustable)
Total Organic Carbon (TOC)*	< 10ppb
Microorganismes*	< 5 CFU/mL

** with optional sterile filter and UV disinfection*

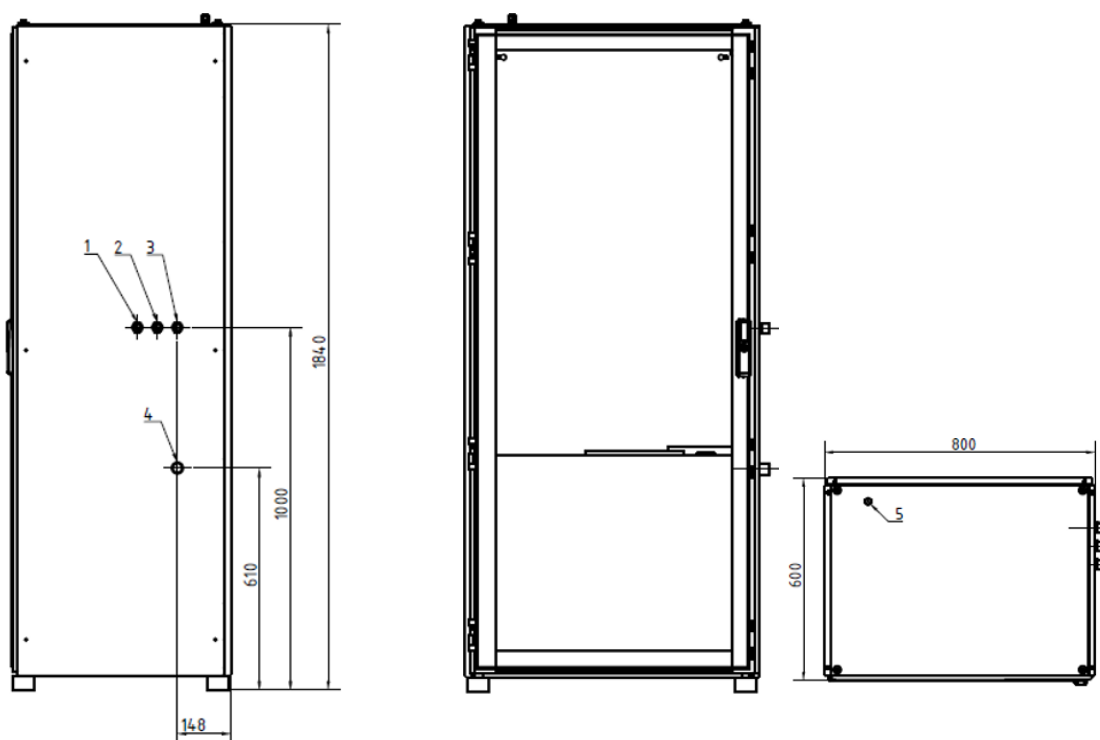


Appareil type : Alpha RO 60 – 400 (CEDI)

Données techniques

Température eau et environnement	+2 to 35°C
Pression alimentation	2 – 6 bar
Pression osmose inverse	max. 14 bar
Consommation puissance	1 kW
Electricité	230 Volt / 50 Hz
Connexions	R ¾"
Dimensions	L 800 x P 600 x H 1800 mm
Poids	approx. 200 kg

Dimensions:



Odémi Sarl

6 rue Brunner 77166 Grisy - France

Tél. : 33.9.62.56.06.27 - Télécopie : 33.1.60.02.58.45

Odémi se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques de ses matériels